

Programma van Eisen

Straalpijpen VNOG

Versie 2.0 Nvl 05-07-2021

Algemene eisen

Eis	Omschrijving
Algemeen	
AE1.	U levert een prijslijst voor alle onderdelen van de straalpijpen.
AE2.	U geeft aan op welke wijze (indien mogelijk) de verschillende onderdelen van de straalpijpen gereinigd dienen te worden.
AE3.	U geeft aan wat de 1 ^e -2 ^e -3 ^e -lijnsonderhoudsvoorschriften zijn en geeft per jaar aan wat het onderhoud is, welke arbeidsuren hierbij van toepassing zijn en welke kosten, exclusief arbeidsloon, daarmee gemoeid zijn.
AE4.	U biedt een scholing of training voor 8 tot 12 personen aan voor preventief en correctief onderhoud waarbij na goed gevolg de werkzaamheden mogen worden uitgevoerd met behoud van de garantiebepalingen. Bij geschiktheid na de scholing of training kan de cursist middels een certificaat aantonen dat hij of zij voldoende bekwaam is om aan dit product preventief of correctief onderhoud uit te voeren.
AE5.	U geeft aan welke garantiebepalingen – en voorwaarden van toepassing zijn.
AE6.	Levering geschiedt uiterlijk 60 kalenderdagen na de besteldatum, zoals deze staat vermeld op de opdracht. Deelleveringen binnen een opdracht zijn slechts toegestaan na schriftelijk akkoord van de Opdrachtgever.
AE7.	Er is een gegarandeerde levering van onderdelen binnen 4 werkdagen na bestelling.
AE8.	Levering geschiedt DDP (DELIVERED DUTY PAID) conform Incoterm 2020.
AE9.	Alle (onderdelen) van de straalpijpen dienen volledig in eigen beheer (door Opdrachtgever) te vervangen of af te stellen / te onderhouden te zijn.
AE10.	Opdrachtnemer levert alle benodigde merk-specifieke middelen om tot en met het volledige service en onderhoud conform de richtlijnen van de fabrikant zelf uit te kunnen voeren voor de straalpijpen.
AE11.	Opdrachtnemer levert digitaal alle benodigde onderhoudsvoorschriften en methoden aan om het onderhoud van alle straalpijpen, volledige service en onderhoud conform richtlijnen van de fabrikant zelf te kunnen onderhouden. Daarnaast voorziet opdrachtnemer in het continue updaten van deze voorschriften wanneer er wijzigingen optreden.
AE12.	U garandeert een minimale levensduur van 10 jaar onder normaal gebruik, dat wil zeggen incidentbestrijding en vakbekwaamheidsactiviteiten.

Omschrijving Straalpijp A

Technische eisen	
TE1.	Debiet: minimaal 450 l/min bij 7 bar aan de uitgiftezijde van de straalpijp.
TE2.	Vanwege de drukverliezen in hoogbouw dient de straalpijp bij een druk van 2,5 bar op de straalpijp nog een debiet te hebben van minimaal 235 l/min. Hierbij dient het nevelpatroon goed sluitend zijn om een goede rookgaskoeling en bescherming van de straalpijpvoerder te verkrijgen. De straalpijp dient tevens bij nog lagere druk water te geven (de straalpijp mag daarbij te nimmer dichtslaan).
TE3.	De koppeling tussen straalpijp / slang dient kort en flexibel zijn. (swivelend of vergelijkbaar) Deze mag geen negatief effect hebben op de straalpijpvoering bij rookgaskoeling.
TE4.	De druppelgrootte dient zo optimaal mogelijk te zijn voor rookgaskoeling.
TE5.	Het raster van druppels dient constant te zijn.
TE6.	Pulserend blussen dient mogelijk te zijn.
TE7.	Straalpijp heeft een stabiele fognozzle ten behoeve van 3D rookgaskoeling. (de straalpijp mag daarbij te nimmer dichtslaan)
TE8.	De gebonden straal en nevelhoek dient traploos instelbaar te zijn, 30-60 graden. In één handbeweging dient compleet bereik mogelijk te zijn.
TE9.	De gebonden straal dient de kwaliteit van een massieve straal te benaderen (volle straal en weinig verneveling).
TE10.	Er zijn referentiepunten op de nozzle van de straalpijp aangebracht teneinde het blind verstellen van de straalpijp mogelijk te maken om goed te kunnen schakelen voor veiligheid straalpijpvoerder.
TE11.	Straalpijp is uitgerust met een onderbediening (knijpbediening) of bovenbediening. De opdrachtnemer levert voor de beoordeling zowel een straalpijp met boven bediening en een straalpijp met onderbediening.
TE12.	De debiet regeling zit in de afsluiter.
TE13.	Straalpijp is voorzien van Storz NA 52 mm koppeling conform NEN 3374.
TE14.	Deze straalpijp dient ook in een vaste haspelvariant t.b.v. werkhaspel tankautosputten leverbaar te zijn met een capaciteit van 225 - 250 l/min Deze haspelvariant dient middels een swivel "permanent" verbonden te zijn aan de slang van de haspel. Let op: afname van een 'vaste haspelvariant' is geen onderdeel van deze Aanbesteding.
TE15.	Straalpijp beschikt over een pen/buisafsluiter. Een kogelafsluiter is niet toegestaan.

TE16.	De reactiekrachten dienen dusdanig laag te zijn dat de slang / straalpijpcombinatie door één man is te bedienen. De reactiekracht dient minimaal te zijn bij de nominale werkdruk.
TE17.	Straalpijp is zo licht en handzaam mogelijk.
TE18.	De straalpijp is dermate robuust dat vallen of stoten de goede werking niet beïnvloeden.
TE19.	Voldoet aan de NFPA 1964 normering en/of DIN EN 15182-2:2010-04

Omschrijving Straalpijp B Smooth bore

TE1.	Debiet: minimaal 650 l/min. bij 7 bar aan de uitgiftezijde van de straalpijp.
TE2.	Straalpijp is uitgerust met een bovenafsluiter, debietregeling zit in de afsluiter.
TE3.	Straalpijp is voorzien van storz NA 52 mm koppeling conform NEN 3374.
TE4.	Straalpijp dient een vrije doorstroom te hebben.
TE5.	De smooth bore is voorzien van tip 15/16
TE6.	De koppeling tussen straalpijp / slang dient kort en flexibel zijn. (swivelend of vergelijkbaar) Deze mag geen negatief effect hebben op de straalpijpvoering
TE7.	Straalpijp dient zo licht mogelijk te zijn.
TE8.	De straalpijp beschikt over een snelle afsluiter (bal/kogelafsluiter)
TE9.	De reactiekrachten dienen dusdanig laag te zijn dat de slang / straalpijpcombinatie door één man is te bedienen. De reactiekracht dient minimaal te zijn bij de nominale werkdruk.
TE10.	De straalpijp is dermate robuust dat vallen of stoten de goede werking niet beïnvloeden.
TE11.	Voldoet aan de NFPA 1964 normering en/of DIN EN 15182-2:2010-04 EN15182-3.
TE12.	Deze straalpijp (straalpijp B) is van hetzelfde merk als straalpijp A.